

200℃を超える高温環境での離型用途に！

高耐久性ふっ素樹脂コーティング

— 熱溶着・熱カシメの生産性向上・コスト低減 —

Thermo Pro Release®

サーモプロリリース



付着・糸ひきを抑制！

離型効果が持続！

離型性

付着・糸ひきを抑制
清掃作業が簡単に

カスタマイズ性

使用条件にあわせて
離型性能を最適化

高耐久性

コーティングの初期密着性
従来比で約**3倍**

試作1点から量産対応まで。機能性コーティングの受託加工メーカー
表面処理のことなら、ぜひ当社にご相談ください！

 **日建塗装工業株式会社**
NIKKEN COATING INDUSTRY CO., LTD

日建塗装工業株式会社 東京本社 営業部
〒116-0002 東京都荒川区7-18-2
TEL : 03-3801-2165 FAX : 03-3807-7139



ホームページへ

Thermo Pro Release[®]

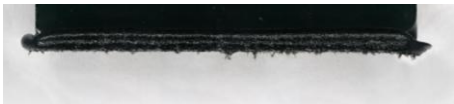
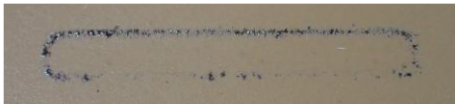
サーモプロリリース

熱溶着・熱カシメ工程におけるトラブル

熱溶着・熱カシメ工程において、金型への粘着トラブルは外観や気密性などの品質低下につながります。本コーティングは、熱型への樹脂付着を防止し、長期間にわたり離型性能を維持させることを目的とした機能性コーティングです。

使用条件に応じて離型性能を最適化

使用する樹脂の材質や、温度・押付荷重・接触時間・離脱速度などによって、樹脂の付着・糸ひきの状況は変化します。当社では、独自の離型性能評価機を使用して、実環境に即した条件で評価を実施。コーティング仕様を最適化してご提案することもできます。ふっ素樹脂の優れた離型性を最大限に活かし、熔融樹脂が金型表面への付着・糸ひきすることを防止。金型の清掃・交換頻度を低減します。

物性項目	樹脂サンプルの糸ひき状況	コーティング表面への付着状況
Thermo Pro Release[®] サーモプロリリース (ABS樹脂向けに調整した仕様)		
一般的なふっ素樹脂コーティング (PTFEコーティング)		

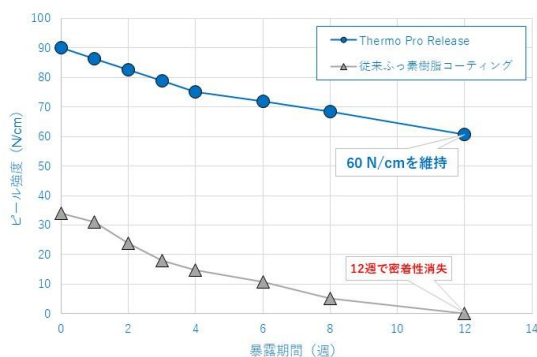
高温環境でも離型性能を維持

Thermo Pro Releaseは、独自設計により塗膜の密着性を大幅に向上し、初期密着性は従来品の約3倍を実現。さらに260℃の高温環境に3ヶ月間暴露した後も約60N/cmの密着性を維持します。過酷な熱環境でも塗膜が剥離しにくく、安定した離型性能を発揮します。

【試験方法】密着性評価180°ピール強度評価

大気下260℃に試験片を暴露し、所定の期間ごとにピール強度を評価して、密着性の経時変化を測定しました。

260℃高温暴露試験における密着性の経時変化



※本試験結果は当社の評価条件下における参考値であり、実使用環境での性能を保証するものではありません。

想定される用途・適用例

- 熱溶着用熱板・金型
- 樹脂押出成形ダイ
- 樹脂成型品の押出ピン
- 熱カシメホーン
- 樹脂材の熱溶断刃

技術相談・試作について

相手材樹脂の材質、使用温度・押付圧力などの使用条件に応じて、最適なコーティング仕様をご提案します。試作評価から量産対応までご相談ください。

Thermo Pro Releaseの詳しい技術解説は、
ホームページをご覧ください。お問い合わせください。

Thermo Pro Release[®] は日建塗装工業(株)の登録商標です。

日建塗装工業株式会社
NIKKEN COATING INDUSTRY CO., LTD.

ホームページはこちら
<https://www.nikken-toso.co.jp/>

